

2016年4月21日

超小型アーク溶解炉『ACM-M01』発売開始

ナブテスコ株式会社（本社：東京都千代田区、社長：小谷 和朗）のグループ会社である大亜真空株式会社（本社：千葉県八千代市、社長：横山 徹）は、金属材料の研究・開発に適した超小型自動アーク溶解炉『ACM-M01』を発売します。

■ 製品名称

超小型自動アーク溶解炉『ACM-M01』

■ 製品発売日

2016年4月25日

■ 製品概要

アーク溶解法を用いて純度の高い少量の合金を製作でき、研究・開発に適した製品です。

■ 主な用途

アモルファス合金（小型歯車・小型センサー・精密金型材料）・電池材料（二次電池の負極/正極電極材料）・磁性材料（高性能永久磁石）・生体材料（人工骨・人工関節）・歯科材料（人工歯根・義歯床・歯列矯正用ワイヤ）・次世代材料（3Dプリンター用合金材料・熱電素子）など、様々な金属材料の研究・開発・生産に最適です。

■ 販売価格

当社営業部へお問い合わせ下さい。

【本製品についてのお問合せ先】

大亜真空株式会社

営業部 担当：長嶋（ながしま）

〒276-0046 千葉県八千代市大和田新田 495 番地

TEL. 047-459-7628 FAX. 047-459-3654

[製品の詳細]

■ 製品名称：超小型アーク溶解炉『ACM-M01』

■ 特 長：

- 1 少量の合金製作
- 2 低価格
- 3 高融点金属の溶解
- 4 コンパクト

■ 仕 様：

溶解室 : 前面開閉扉式円筒横型真空チャンバー
寸法：約 $\phi 208 \times D160$ 材質：SUS304
水冷銅鑄型形状：ボタン型 $\phi 34$ (半球型) $\times 1$ 個
 $\phi 15 \times H10 \times 1$ 個 (ゲッタ用)
直流アーク電源：定格電流 300A (IGBT インバーター方式)
定格使用率 40%
安全対策 : 放電インターロック : 冷却水フロー確認スイッチ
チャンバー扉閉確認リミットスイッチ
安全弁 (チャンバーAr ガス過加圧防止用)
設置条件 : 設置スペース : W590mm \times D665 mm \times H1850 mm
重量 : 140kg (オプションなし)

ユーティリティ

電源容量 : 3 ϕ 200V 11.5 kVA 端子接続 (直流アーク電源用)
Ar ガス : 0.03~0.05 MPaG
冷却水 : 0.10~0.15MPaG 15 ℓ /min 以上
オプション : 油回転ポンプ・真空バルブ・ポンプリーク弁・ピラニ真空計・
チラー (推奨冷却水 : 0.10~0.15 MPaG 15 ℓ /min 以上)

※ 詳細は当社営業部へお問合せください。

■ 外 観：



以 上